

30 April 2020

M.F.A. II

(Last Unit) (32)

Sub- History of Indian Sculpture (20021)

## पुरी का जगन्नाथ मन्दिर

11वीं शती में निर्मित यह मं० श्री लिंगराज के सामान बृहद आकार में है। और दोहरी दीवारों वाले आंगन के मध्य में स्थित है। चारों दिशाओं में चार विशाल द्वार हैं। मुख्य द्वार पूर्व की ओर है। इसके सामने अरुण स्तम्भ है। जो पहले कौणार्क के सूर्य मन्दिर में था इसमें आगे के दो मण्डप 14वीं शती के बने हैं।

इस मन्दिर में बौद्ध धर्म के चिरत्न की परम्परा में ही जगन्नाथ सुभद्रा और बलराम की मूर्तियां (जो लौकशैली में बनायी जाती हैं) स्थापित हैं। इसके अतिरिक्त शिव-पार्वती, विष्णु लक्ष्मी तथा बृहमा सावित्री की पुरुष व प्रकृति के रूप में कल्पित किया गया है।

उड़ीसा के उक्त मन्दिरों में से एक दो को छोड़कर शेष सभी मन्दिर शैव मत से सम्बंधित हैं। शैली की दृष्टि से आकृतियों में भारी पन तथा दिखावा है। प्रायः सभी स्थानों पर नाग कन्याओं संगीत बालाओं और नायक भेद की सुन्दर मूर्तियां बनी हैं। कुछ मूर्तियां मातृत्व व्यंजक भी हैं। आर्धकाश स्त्री-पुरुषों की नग्न मूर्तियां अश्लीलता से भ्रूण हैं। उड़ीसा के कला कारों ने नटराज शिव का भी अंकन किया है।

दक्षिणी भारत की मूर्तिकला (धातु प्रतिमाएँ)

की मूर्तों पूर्ण सावधानी तथा सफाई से बना ली जाती हैं। इसके ऊपर उत्तम प्रकार की चिकनी मिट्टी की मोटी परत लगा दी जाती है। सुख जाने पर इसे गरम करते हैं। जिससे नीचे की ओर मिट्टी के बने रज्जु छिड़ से मूर्तों का सारा मोम गलकर बाहर निकल आता है। और मिट्टी का रज्जु पौला साँचा तैयार हो जाता है। इस साँचे में पिघाली हुई धातु भर देते हैं। ठंडी हो जाने पर साँचे की मिट्टी को तोड़ देते हैं। जिससे अन्दर से रज्जु ठोस धातु मूर्त निकल आती है। जितनी संख्या में धातु की मूर्तियाँ बनायी हो उतनी ही संख्या में मोम की मूर्तियाँ बनायी जाती हैं। धातु की मूर्तों की आवश्यकता नुसार साफ तथा चिकना किया जाता है। और कहीं-२ कटाई या धिलाई भी की जाती है। इस प्रकार रज्जु रुन्देर तथा ठोस धातु प्रतिमा तैयार हो जाती है। ऐसी मूर्तियों में मोम की द्रवणशीलता, कौमलता एवं मसृणता आदि के गुण भी आ जाते हैं। मूर्तियों का आकार अंगों के अनुपात मुद्रायें तथा भाव भांगीभारे सभी शारणीय नियमों तथा परम्परा के अनुसार निर्धारित किये जाते हैं।

"The Subject was first Modelled in Wax and Model Coated with clay. After the Wax Matted out, the liquid Metal poured into the mould, this was the technique - employed in making all the beautiful Solid images of bronze or brass.

Sharma

576 पूर्णमा वाशीष्ठ